

个案研究

项目：
索伦托电子公司
建筑类型：仓库/制造

索伦托电子公司是在高可靠性及安全性的微处理器/个人计算机控制及信息处理系统的设计、开发和生产领域的领导者。索乐图日光照明系统被该公司使用在仓库和制造区域，为员工提供更好的光照、并降低电力费用。

目标

为工厂的立体仓库和制造车间带来日光照明，提高工作区域的日照数量和质量，使员工在更好的可见度下完成他们的工作，并改善总体工作环境。另一个主要因素是通过节省能源开支降低运营成本。

使用的产品

SolaMaster® 日光大师系列 -
75套 Solatube 21-0 (530 mm 日光照明系统)配套使用了棱镜漫射器

解决方案

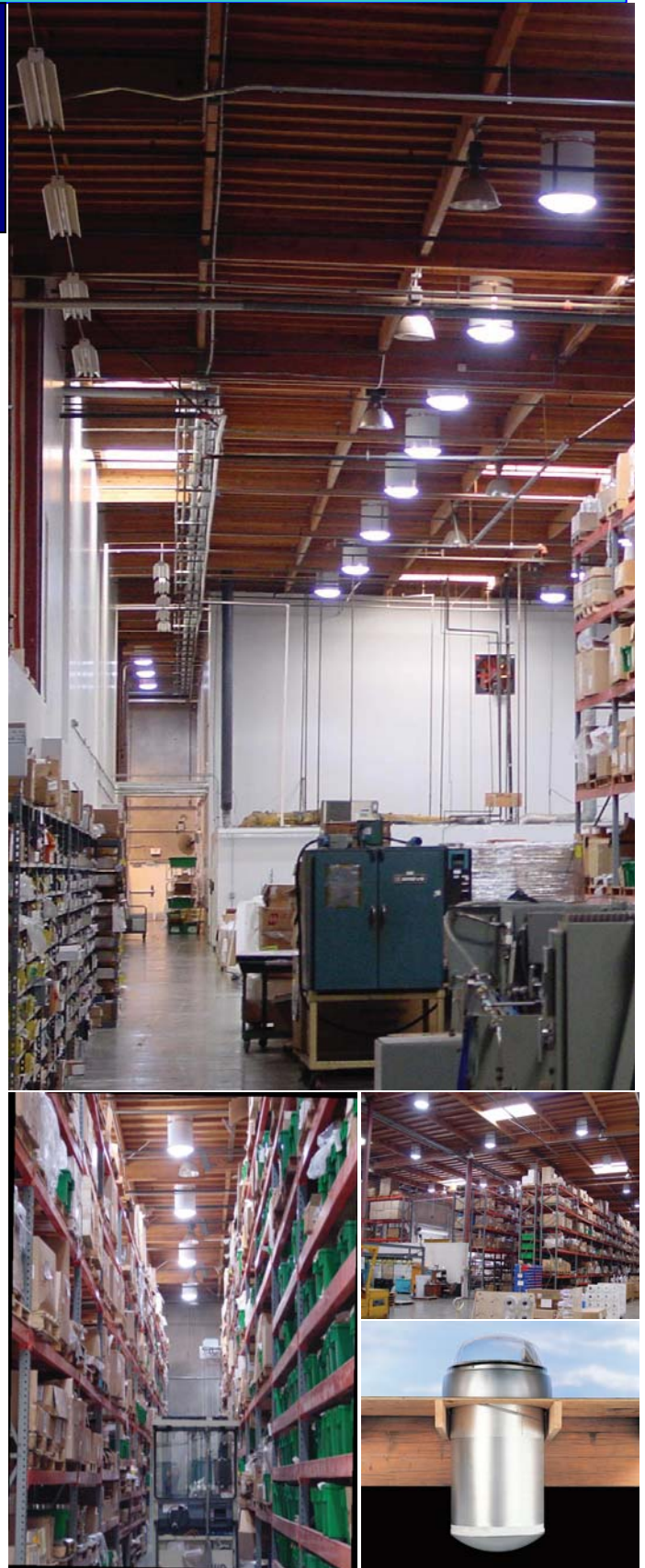
布莱特康斯公司(索乐图的经销商)成功地给3250平方米的立体车间、装卸区和仓库带来了日光照明，且没有影响工厂中进行的工作。索乐图日光照明产品在平均每天八小时的时间内成功取代了51套高压钠灯具(每只496瓦)。索乐图照明系统还根据建筑的运营时间，安装了一套光电控制系统，每年节约照明电力达69%。按简单的计算，整个项目的投资将在2-3年内得以回收。

客户推荐

“在对管道日光照明产品进行了深度调查后，我们认为索乐图产品显然是最高级的产品-它能散发出更多更亮的光。我一直收到员工、客人和客户对这个产品的好评。以前，哪怕我们开着灯。我们立体仓库和制造车间也是很暗。另外，索乐图产品的安装也异常方便—现场既不匆忙、也不混乱，更不会打断我们的工作，这就是我们的75套21”索乐图产品的安装经历！”

比尔-斯笛德

索伦托电子公司 设施经理



苏州中节能索乐图日光科技有限公司 | 苏州工业园区288号出口加工区B区1号厂房 | 0512-62738300 | www.solatube.com.cn

© Copyright 2007 Part# 951620 v2.3



SOLATUBE
Daylight Technology, Co., Ltd.

